

SKARDOS IR CINKUOTŲ ARBA ORGANINE DANGA DENGŲ GAMINIŲ BENDROSIOS TRANSPORTAVIMO IR SANDĖLIAVIMO SĄLYGOS

Atsiimant prekes reikia patikrinti ar faktiškai pristatytos prekės atitinka specifikaciją. Pristatytas prekes reikia atidžiai apžiūrėti, o trūkumų ir/ar matomų pažeidimų nustatymo atvejais - tiksliai aprašyti trūkumus priėmimo-perdavimo protokole bei patvirtinti vežėjo parašu.

TRANSPORTAVIMAS

Jeigu prekės yra atsiimamos nuosava transporto priemone, tokia transporto priemonė turi būti su atvira, užsuktų lakštų ilgiui pritaikyta platforma, ant kurios galima laisvai pakrauti ir iškrauti prekes - t.y. lakštai neturi išsikišti už transporto priemonės krašto. Tinkamas skardos pakuočių tvirtinimas pervežimo metu padės išvengti dažų sluoksnio pažeidimų.

Skardą reikia pilnai apsaugoti nuo drėgmės poveikio!

Prekes geriausia iškrauti gamintojo pakuotėse, naudojant mechanines priemones. Iškvimui rekomenduojama naudoti diržus arba šakinius krautuvus su atitinkamai nustatytu atstumu tarp šakių, kurios turi būti apsaugotos nuo galimo skardos paviršiaus sugadinimo (įbrėžimų, įlenkimų ar perlaužimų).

Iškvimą rankiniu būdu turi atlikti atitinkamas asmenų skaičius, t.y. iškraunant ilgus lakštus (apie 6 m ilgio) turi dalyvauti 6 žmonės - po 3 iš abiejų pusių. Ypatingai reikia vengti vieno skardos lakšto traukimo per kitą, šoninių kraštinių užlenkimų ir lakštų ištempimo. Ilgi lakštai turi būti laikomi vertikaliai ir prilaikomi kas 3 m. Dėl skardos deformacijų iškvimo ir pernešimo metu, kyla sunkumai montavimo metu.

SANDĖLIAVIMAS

Cinkuotos skardos tepimas ir pasyvavimas užtikrina apsaugą nuo "baltos" korozijos tiksliai pervežimo metu. Paketuose ir ritiniuose sandėliuojama skarda neturi būti laikoma išorėje arba drėgnose patalpose, kuriose yra dideli temperatūros svyravimai. Cinko ir cinko-aliuminio dangos, ypač dar nepaveiktos atmosferos sąlygų, t.y. be apsauginės zonos, yra labai jautrios vandens kondensatui, kuris gali susidaryti dėl robotos oro cirkuliacijos (viena ant kitos sukrautų plokščių atveju). Ypatingai atsargiai reikia elgtis iškraunant gaminius žiemą ir patalpinant juos apšildomame sandėlyje. Dėl didelio temperatūrų skirtumo poveikio tarp lakštų pradeda kauptis vanduo.

Pervežimo arba sandėliavimo metu sudrėkę lakštai pirmiausia turi būti išdžiovinti, o tada sudėti atskiriant tarpikliais, užtikrinančiais laisvą oro cirkuliaciją. Išdžiovintus cinkuotos (aliuminio-cinko) skardos lakštus, juos reikia apžiūrėti ir padengti apsauginiu alyvos sluoksniu.

Ilgam sandėliavimui skirtus skardos lakštus reikia apžiūrėti, tada padengti mašininės alyvos sluoksniu (skirta cinkuotai ir aliuminio-cinko skardai), o visų pirma - apsaugoti nuo drėgmės (skirta visų rūšių skardai).

Skardos negalima sandėliuoti šalia trašų, rūgščių, šarmų ir t.t., o taip pat kitoje agresyvioje aplinkoje.

Nesilaikant šių taisyklių santykinai greitai prasideda cinko korozija (cinkuotų ir aliuminio-cinko skardų atveju tai gali būti tik kelios dienos) - t.y. ant cinkuotos skardos susidaro baltas, netvirtas sluoksnis, nesudarantis apsaugos nuo korozijos, o ant aliuminio-cinko skardos - juodos dėmės.

Trumpalaikio skardos ir gaminių sandėliavimo išorėje atveju (atliekant montavimo darbus), reikia užtikrinti pakuočių pasvirimą, užtikrinantį vandens nutekėjimą. Pakuotes reikia apsaugoti nuo kritulių, užtikrinant laisvą oro cirkuliaciją. Reikia kontroliuoti drėgmės lygį.

Pakuotes rekomenduojama sandėliuoti sudėjus vienu sluoksniu. Pakuočių ir ritinių atstumas nuo pagrindo paviršiaus turi būti ne mažesnis kaip 20 cm.

Dengtos plokštės gamintojo pakuotėse neturėtų būti sandėliuojamos ilgiau nei tris savaites nuo pagaminimo datos. Pasibaigus šiam laikui, pakuotes reikia perpajuti, o lakštus atskirti tarpikliais, užtikrinančiais laisvą oro cirkuliaciją. Sandėliavimo trukmė, kurią apima suteikta garantija, siekia ne daugiau kaip tris mėnesius nuo pagaminimo datos.

Apsauginės plėvelės yra naudojamos papildomai dengtų skardos lakštų apsaugai nuo mechaninių pažeidimų. Apsauginės plėvelės panaudojimas neatleidžia nuo prievolės tinkamai apsaugoti skardos lakštus sandėliavimo bei naudojimo metu. Apsaugine plėvele padengtus skardos lakštus ir dirbinius veikiant saulės spinduliais ir drėgme gali būti pažeistas dažų sluoksnis. Plėvelę nuo paruoštų elementų rekomenduojama nuiminti palaipsniui - vieną elementą po kito, prieš pat sienos ar stogo elementų tvirtinimą prie pastato. Plėvelės nuėmimas nuo skardos paviršiaus turi būti atliekamas ne žemesnėje nei 5 °C temperatūroje. Žiemą rekomenduojama pašildyti skardą su plėvele arba pačią plėvelę.

PJOVIMAS IR MONTAVIMAS

Skardos pjovimui reikia naudoti mechanines žirkles arba elektrinį įrankį su sukama galvute. Baigus montavimą skardos lakštų paviršių reikia švariai nuvalyti, kad neliktų jokių nešvarumų (ypač metalo likučių), kurie galėtų pažeisti dažų ar cinko sluoksnį (įbrėžimai, rūdys, perforacija ir t.t.). Paviršiaus pažeidimo atveju reikia kuo greičiau atlikti (taškinį) dažymą pirminę skardos spalvą atitinkančiais dažais. Šlifavimo įrankių naudojimo atvejais pretenzijos nepriimamos. Dengtos skardos naudojimo darbinė temperatūra - ne mažiau nei 15 °C.

PASTABA: pretenzijos dėl drėgmės ar mechaninių pažeidimų sugadintų skardos lakštų paviršių nepriimamos.

FLAMINGO Plieninės lietaus nuvedimo sistemos Flamingo elementus reikia laikyti sausoje vietoje pavėsyje, kur nėra tiesioginių saulės spindulių. Elementus reikia sandėliuoti gamyklinėse pakuotėse. Apsauginę plėvelę reikia būtinai nuimti ne vėliau kaip per 60 dienų nuo sumontavimo. Transportavimo metu sistemos elementus reikia saugoti nuo drėgmės bei tiesioginių saulės spindulių. Esant galimybei, transportuoti reikia gamyklinėje pakuotėje. Kad transportavimo metu būtų išvengta mechaninių pažeidimų, krovinį reikia tinkamai apsaugoti nuo pasislinkimo.

UAB BUDMAT STEEL SERVICE

Nemajūnų g.23, LT-52449, Kaunas, Lithuania

Tel. +370 37 37067

info@budmat.lt , www.budmat.lt

PVM mok. kodas LT108515811